

淄博市第一批节水产业重点企业简介

2024 年 12 月

目 录

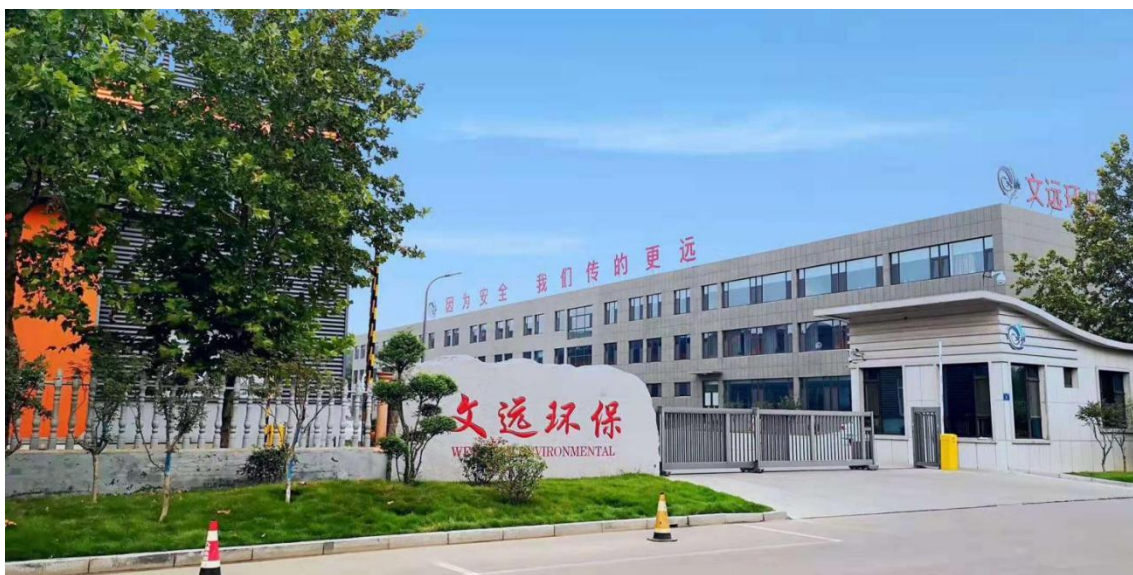
山东文远环保科技股份有限公司	1
淄博海源电子科技有限公司	5
山东中以现代智慧农业有限公司	8
光大水务（淄博）有限公司	11
淄博市利民净化水有限公司	14
山东恒生环境工程设计院有限公司	16
淄博金轩资源环境技术开发有限公司	19
沂源水务发展有限公司	23
山东新生泰水处理设备股份有限公司	25
山东博晨供水设备有限公司	27
山东鼎越环境发展有限公司	29
淄博卓尔水处理设备有限公司	32

山东文远环保科技股份有限公司

一、基本情况

山东文远环保科技股份有限公司坐落于千年古城齐国故都——临淄。初始成立于 2011 年，是淄博市首批国有资本参股的混合改制企业。

公司着力打造环保设备制造、环保工程及服务、环保水务/固废处理/新能源项目投资及运营管理、固废循环经济产业园等四大板块，是一家集投资、技术咨询、规划设计、施工建设、智能制造、物联运维为一体的综合环保产业平台企业。同时拥有环保、建筑、市政承包叁级资质，并先后荣获“山东省专精特新企业”、“山东省高新技术企业”、“山东知名品牌”、“山东省企业技术中心”、“山东省瞪羚企业”、“省级重合同守信用单位”等荣誉，连续两年跻身淄博市高成长企业 50 强。



二、技术优势

作为高新技术企业，公司与山东理工大学、上海同济大学、山东聊城大学等国内多所高校建立长期战略合作关系，目前拥有专利开发 59 项，其中发明专利 8 项，实用新型专利 30 项，外观专利 21 项，电动水泵、负压收集装置、高负荷渗虑等技术的应用在国内均取得领先定位；先后参与多项国家和行业标准编制，其中国家标准一项《塑料排水检查井 一井筒直径 700-1000 16S524》，地方标准图集 5 项《一体式双瓮漏斗化粪池—DB37/T 2793-2016》、《一体式三格化粪池—DB37/T 2792-2016》、《一体式化粪池标准 DB41/T 1605-2018》、《塑料排水检查井图集号：L14ST54》、《塑料排水检查井应用技术规程 DB37/T 5048-2015》，在地下排水及污水治理领域起了至关重要的作用。

目前公司在节水产品装备研发战略布局，构建从研发设计、产品装备制造到工程建设、服务管理的节水产业全链条，推动节水产业的规模化、集约化发展。加强高校、科研机构与企业之间的合作，推动节水技术的创新和成果转化，提升节水产品装备的技术水平和市场竞争力。

1. 新材料应用：节水产品装备的研发过程中，注重新材料的应用，以提高产品的耐用性、耐腐蚀性和节水性能。

2. 智能化升级：通过引入物联网、大数据、人工智能等现代信息技术，实现节水产品装备的远程监控、智能调节和故障诊断，提高设备的使用效率和节水效果。

3. 节水工艺及场景优化：在节水产品装备的生产过程中，

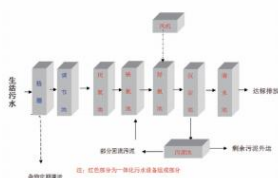
不断优化生产工艺，减少水资源消耗和污染物排放，实现绿色生产。如雨污分流装备、负压污水收集装备及生活污水处理再生装备多领域应用。

铝合金智能一体化污水处理设备 ALUMINUM ALLOY INTELLIGENT INTEGRATED SEWAGE TREATMENT EQUIPMENT



铝合金智能一体化污水处理设备是文远环保自主研发的污水处理装置，是国内首家采用铝合金材料制作，基于普通A2/O工艺原理、生物接触氧化原理以及采取倒置A2/O的方式设计，并且能进行几种工艺的有机结合，实现在增强脱氮效果的同时保障出水达标，减少污泥回流从而降低了能耗，同时提高出水水质，以满足排放标准的要求。完美解决污水处理“收集难、治理难、运维管理难”的三难问题。

工艺流程图



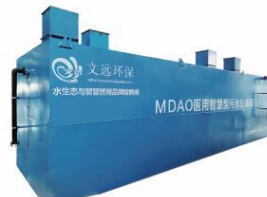
产品特点

- 单套处理能力10m³/d-150m³/d;
- 标准化模块设计，生产周期短;
- 颜值高、重量轻、耐腐蚀、使用寿命长;
- 铝合金材质，残值回收率高;
- 可集成智慧水务云平台，实现远程监控;
- 低能耗，运行费用低，维护简单。

适用范围

- 宾馆、饭店、医院、疗养院;
- 住宅小区、村庄、乡镇;
- 车站、飞机场、海港码头;
- 工厂、矿山、部队、旅游景点、风景区。

MDAO医用智慧型污水处理设备 MDAO MEDICAL INTELLIGENT SEWAGE TREATMENT EQUIPMENT



文远环保 MDAO 医用智慧型污水处理设备采用一体化设计，该设备采用全新升级的工艺集成调节池、厌氧池、缺氧池、MBBR 生化池、高效澄清沉淀及消毒池为一体，在整个工艺流程的前端和末端都加强了消毒措施，出水水质达到《山东省医疗污染物排放标准》(DB37/596-2006) 中二级标准、《医疗机构水污染物排放标准》(GB18466-2005) 中排放标准。出水水质达到国家、省相应排放标准，优于市政管网标准。

技术优势

- 占地少
- 集成度高
- 投资省
- 剩余活性污泥少
- 出水稳定
- 智慧物联
- 远程监控
- 运维方便费用低

适用范围

门诊、医院、病房、小型诊所等各类医疗污水处理项目。

部分医院污水处理项目案例



三、节水成效

公司自 2011 年成立至今，公司生产的“生物+生态”污水处理设备及中水回用设备已完成建设 280 余处，每年处理污水达 129 万吨，中水回用 103 万余吨，节省费用约 17 万余元。建设的金岭回族镇环境治理项目获得山东省农村污水处理与资源化利用典型案例示范工程；其中金岭回族镇环境治理项目初步入选国家生态环境部农村污水处理与资源化利用典型案例示范工程。该镇的智慧化管网改造项目共计改造全镇老旧管网漏水点 700 余处，每年节水 90 万吨获得《2023 年村镇水环境治理优秀案例

集》。



淄博海源电子科技有限公司

一、基本情况

淄博海源电子科技有限公司位于淄博市淄川区经济开发区，是一家以水环境、水安全、水生态、水经济为主线，专注水务行业信息化创新与实践，利用大数据、云计算、物联网、数字孪生等先进技术，构建智慧水务“云+网+端”及“涉水大数据应用服务平台”，形成软硬件产品研制、运维服务于一体的高新技术企业。

公司现已通过质量 ISO9001、环境 ISO14001 和职业健康 ISO45001 三体系认证、测量管理体系 3A 认证、售后服务五星级认证、商品售后服务十星级认证、诚信管理体系认证，并获得超声波水表、物联网水表、电子远传水表、IC 卡冷水水表、旋翼式冷水水表等 5 个系列智能水表型式批准证书，且均获得节水产品认证、环保产品认证、节能产品认证证书。2023 年智能水表产量 76000 只，产值 1200 万元。



二、技术优势

公司现为国家级高新技术企业、山东省科技型中小企业、山东省“专精特新”企业；入选《中国计量协会水表工作委员会团体会员》、《山东省水表产业联盟成员单位》。在智慧水务领域形成的核心技术，达到了国内领先水平，目前拥有 44 项知识产权，其中发明专利 7 项。

公司自主研发的智慧水务一体化系统，通过科技成果鉴定，达到国际先进水平，荣获“山东省机械工业科学技术奖”一等奖；荣获“淄博市重大技术发明成果”三等奖；荣获“中国科技创新发明”成果奖；入选山东创新工业产品目录；荣获“淄博市“四·一”工程创新技术项目”一等奖。防盗 IC 智能冷水水表荣获淄博市第一批创新工业产品。

公司与山东大学、哈尔滨工业大学、山东理工大学等科研院所进行产学研合作，利用无线网络传感、智能能耗分析、微功耗等技术研发了多项具有自主知识产权的水务功能平台和水务智控装备等系列产品。公司先后承担了山东省科技型中小企业提升能力工程，山东省企业技术创新项目计划，淄博市科技成果转化计划，淄博市两化融合等多项科研项目，被列为淄博市重点项目企业，荣获山东省中小微企业创新竞技行动计划优胜企业。组建了“淄博市智能水表工程技术研究中心”，市级工业企业“一企一技术”研发中心。



三、节水成效

2016 年至今，公司生产的物联网智能水表和智慧水务一体化系统在山东水发集团有限公司、淄博市水务集团有限责任公司、淄博星辰供水有限公司、淄博瀚海水业股份有限公司、广饶县康源供水有限公司等单位使用，对供水管网及供水设施实时监测和优化调度，利用物联网、云计算、大数据分析等技术手段，获取水质、水位、流量等数据，并进行精准分析和预测，帮助用户及时发现漏水问题及潜在浪费现象并提供相应的措施，进行修复和维护处理，降低漏损率，用户根据用水情况合理调整供水策略，减少水资源的浪费，实现水资源的可持续利用。

山东中以现代智慧农业有限公司

一、基本情况

山东中以现代智慧农业有限公司成立于 2017 年 9 月，位于淄博市沂源县，是一家集节水灌溉新技术研发与推广、物联网、人工智能、大数据和云计算、智慧果园管理新模式示范与推广、水肥一体化工程设计与安装、高端果品销售、高端苗木繁育、智慧农业规划与建设、果园托管社会化服务等业务为一体的现代农业科技服务型高新技术企业。公司注册资金 1000 万元，现有员工 63 人，2023 年主营业务收入 938 万元，公司先后获得“高新技术企业”、“科技型中小企业”、“山东省智慧农业示范基地”、“淄博市数字农业示范企业”、“淄博市农业产业化龙头企业”、“淄博市新经济场景应用示范企业”等荣誉称号。



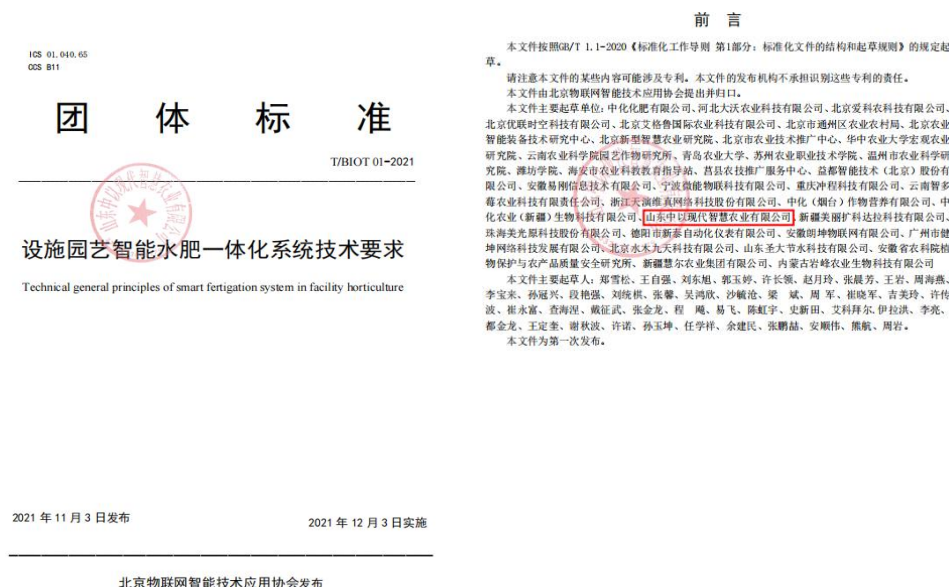
二、技术优势

公司 2016 年引进以色列先进的水肥一体化技术和设备，与以色列希伯来大学农学院、中国农业大学、山东农业大学、山东

省果树研究所等国内外专家团队达成了紧密合作关系，面向当地及周边区域开展水肥一体化技术培训、基地示范、规划设计、设备配套、工程施工、肥药直供、维护维修等服务，大力推广水肥一体化技术全程解决方案。公司目前拥有发明专利 5 项，实用新型专利 15 项，软件著作权 5 项，参与制定标准 1 项。

公司水肥一体化技术优势：

1. 专业设计：结合地形地貌、作物种类、土壤性质，有针对性的继续宁规划、设计；
2. 设备精良：按照设计要求优选以色列原装进口设备和国产一线品牌，使用寿命达 15 年以上；
3. 专业施工团队：公司施工技术人员全部接受以色列专家培训，为客户安装、调配、售后专业化服务。



三、节水成效

公司先后在山东、河北、新疆、湖南等地实施了水肥一体

化、整建制果园定制化设计、安装项目 380 余个，先后带动老果园水肥一体化技术改造 39.8 万亩，承担与推广小麦、玉米、蔬菜、中药材、国外专利葡萄等作物 50 余万亩，辐射带动 220 多万亩，实现农业节本增效，助力乡村产业振兴。通过水肥一体化改造的园区，较传统大水漫灌的灌溉方式实现节水 80%，节肥 90%，节省人工 90%，每亩收益提高 1900 元。



新疆英吉沙现代林果标准化生产示范项目

光大水务（淄博）有限公司

一、基本情况

光大水务（淄博）有限公司（以下简称“公司”）是中国光大水务有限公司的全资子公司，是一家以污水处理为主导，立足于流域水环境治理与水资源综合利用，集生产运营，科技研发，技术服务于一体的大型污水处理企业。公司下辖三个污水厂及一个中水厂，污水处理总规模 40 万吨/日，超纯中水回用供水能力 9600 吨/日，主要为山铝、华电热电厂提供锅炉补给水，已稳定达标运营近 20 年。

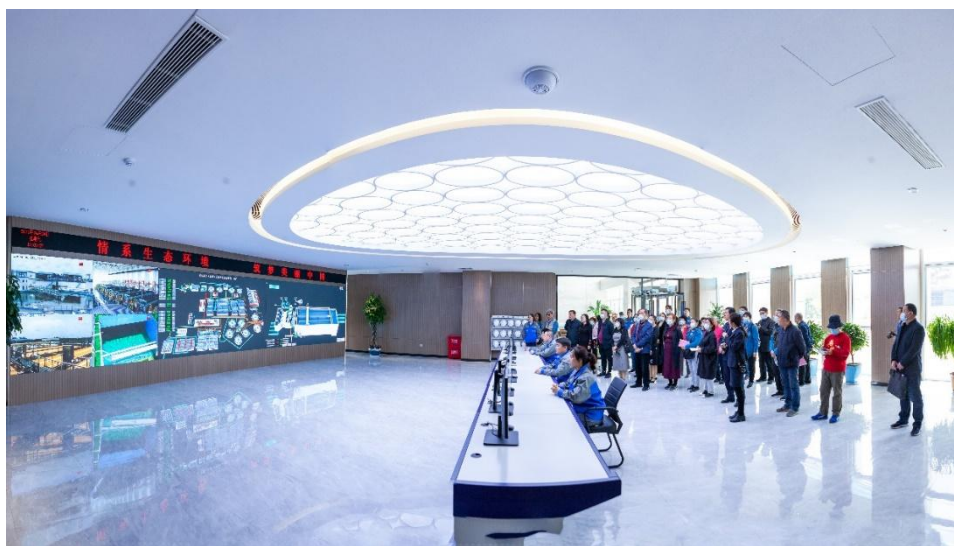
作为本市最大规模的污水处理企业，公司秉承“情系生态环境，筑梦美丽中国”的企业使命，以达标排放为天职，连续多年获得山东省城市污水处理厂绩效考评示范单位、主要污染物减排突出贡献企业、山东省城市污水处理突出贡献单位、山东省十佳环保设施开放单位等多项荣誉。三个污水处理厂的稳定运营为改善淄博市水环境质量，实现“清水润城、生态淄博”目标做出了积极贡献。



二、技术优势

精细管控，水质达标优化:以精耕细作助力挖潜增效。

淄博水务持续落实各项精细化管理措施，深入挖潜，多措并举达标增效。通过智能终端、物联网、仪器仪表等设备对厂区水处理工艺过程进行在线监测、实施感知、对过程参数与仪器仪表通过可视化的方法进行有效的整合，形成“水务物联网”。可以实时提供污水厂全面数据，全面了解设备状况，更有效的对污水厂进行运营控制，降低设备设施故障风险。运营管理系统还可通过数据驱动的性能优化，节约维修成本、降低化学药剂使用量、节能降耗，实现工艺全流程精细化控制，有效保障了出水水质的稳定达标及不断优化。



资源循环，助力节水发展:以匠心致净助力污水新生。

光大水务淄博一分厂出水水质主要指标优于《地表水环境质量标准》(GB 3838-2002)IV类水标准，水质好，水量大，是城市宝贵的回用水源。为缓解水资源短缺问题，厂区出

水一部分作为厂区内生产、绿化、景观用水，另一部分作为上下游公园、湿地景观补水，有效节省并降低了地下水的开采量和自来水使用量。为实现水资源的再生利用展，公司正在积极探索，推进政府中水回用项目，计划从出水中提取高品质热能，回用于城区，实现城区的供暖和供冷，助力城市节水产业发展。



凝水而劲，弘扬爱水文化：污水处理一头连着环境保护，一头牵着民生福祉。淄博水务深谙水资源之珍贵，积极承担社会责任，致力于推动节水教育的建设与发展。采取“走出去”、“请进来”的双重互动模式，积极开展环保公益宣传及公众开放活动，让驻地群众纷纷走进水厂，主动展示污水治理成效，破解邻避效应，营造节水爱水的良好氛围，为建设美丽淄博贡献光大力量。

淄博市利民净化水有限公司

一、基本情况

淄博市利民净化水有限公司始建于 2004 年，是鲁泰集团受淄川区政府委托建设的城市污水处理厂，收集处理周边 8 个镇办工业和生活污水，累计投资约 4 亿元，总占地 170 亩。日处理能力达到 12 万立方，污染物出水水质优于《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准，出水作为张相湖湿地公园生态补水。为促进资源可再生循环利用，公司于 2015 年投资 1 亿元建设产水能力 2 万吨/天再生水回用工程，采用超滤+反渗透的双膜法处理工艺，生产的再生水主要用于热电企业用水补充，纺织行业漂染、整理、染整等工序的生产用水。



二、技术优势

再生水回用工程，采用超滤+反渗透的双膜法处理工艺，再生水原水为利民污水系统出水，原水通过投加次氯酸钠达到氧化铁、锰及杀菌的作用，之后经自清洗过滤器

（滤径 500 微米）拦截大颗粒悬浮物后进入超滤系统，超滤产水浊度一般在 0.1-0.2NTU，反渗透作为当前世界上最精密的膜法处理工艺，可以有效去除分子量大于 100 的有机物。目前反渗透产水的主要指标为：电导 $\leq 200 \mu\text{s/cm}$ 、硬度 $\leq 20\text{mg/L}$ 、PH6.9-7.0（自来水电导 $700 \mu\text{s/cm}$ 左右，硬度 $<450\text{mg/L}$ ，pH 6.5-8.5）。



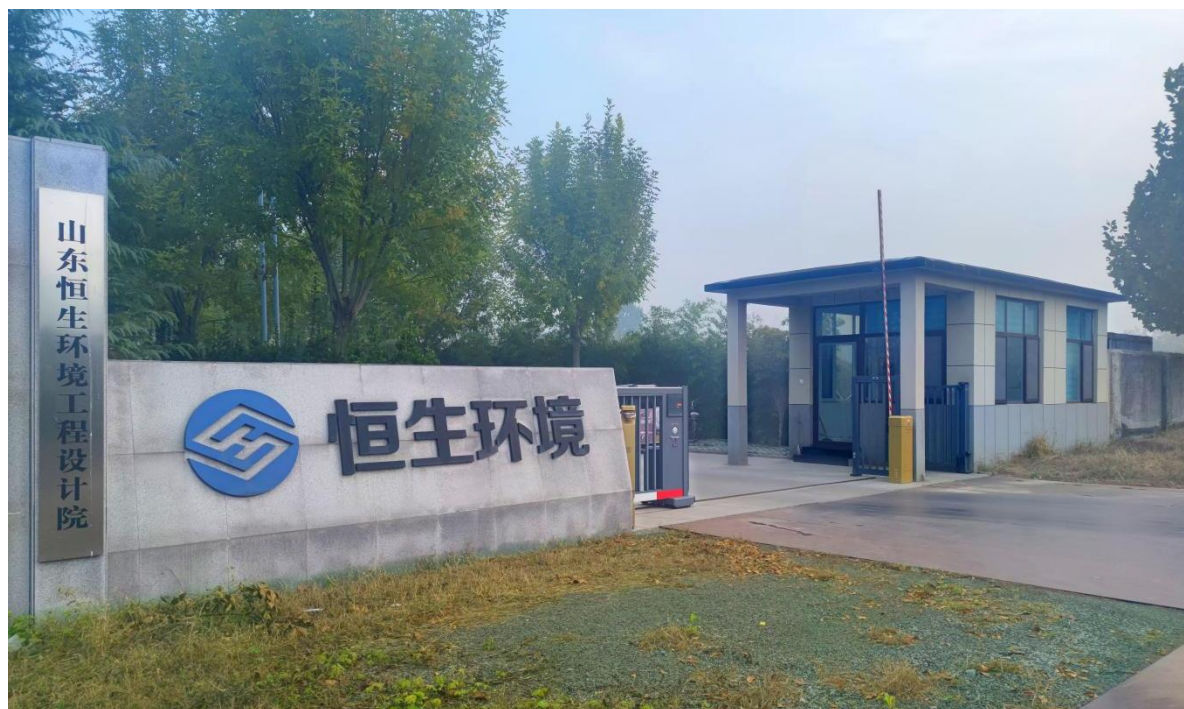
三、节水成效

生产的再生水主要用于鲁泰纺织股份有限公司、鲁丰织染有限公司、山东鲁联新材料有限公司的漂染、整理、染整等工序的生产用水；淄博鑫胜热电有限公司用水补充。再生水的使用，极大的降低了企业地下水、地表水等常规水资源的消耗，在源头上大幅减少了企业对新鲜水资源的需求，增强了企业在应对水资源紧张突发状况的能力，降低了域内企业用水风险。为淄川区经济发展保驾护航，为建设生态化、可持续化的城市生态环境贡献了力量。

山东恒生环境工程设计院有限公司

一、基本情况

山东恒生环境工程设计院有限公司成立于 2016 年,位于淄博市张店经济开发区,主要从事污水、净水、中水工程的投资、建设、运营,水处理设备及药剂的生产,无线数字仪表智能采集系统的生产,环境检测及环评、水资源论证、水平衡测试等服务工作。公司注册资金 5000 万元,现有员工 120 余人,2023 年主营业务收入 6000 余万元,同时拥有环境工程专项(水污染防治工程)及市政行业(给水、排水工程专业)乙级设计资质,环保工程、市政工程及电力工程施工总承包贰级资质,先后被认定为淄博市“瞪羚”企业、山东省“专精特新”企业、山东省“高新技术企业”。



二、技术优势

作为高新技术企业，目前拥有专利 25 项，其中一项发明专利“富马酸废水处理工艺”2021 年被评为淄博市高价值专利，通过了 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证、OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证、3A 信用体系认证。

公司成立以来完成废水处理工程 100 多项，针对化工、造纸等高盐、高 COD 废水，经过多年研发实践，有针对特种废水的专用菌种，主要以生化处理工艺为主，大大节省了废水处理成本，辅助使用本公司研制的专用水处理药剂，特别在高氨氮、高氟等废水处理中取得了较好的效果，给企业节省了可观的处理成本。

另外节水产品公司自主研发了无线数字仪表智能采集系统，有效的解决了水表数据采集难的问题，该系统采用计量和抄表分离的方式，不需对原有机机械水表进行改动，即可实现水表读数远传，图片回传，准确率高。



三、节水成效

公司成立至今，废水处理工程 100 多项，其中运营的淄

博某高校中处理站，设计规模 $1500\text{m}^3/\text{d}$ ，目前满负荷运行，校园生活污水、食堂废水等所有废水均进入中水处理站处理，处理后出水达到《城市污水再生利用.城市杂用水水质》(GB/T 18920-2020) 及《城市污水再生利用.景观环境用水水质》(GB/T 18921-2019) 要求后用于校园冲厕、绿化、道路喷洒及人工湖补水，废水经处理后全部回用不外排，节约新鲜水用量约 40 万立方米/年。

公司于 2018 年投资 6000 万元建设的某园区污水处理厂，处理规模为 $5000\text{m}^3/\text{d}$ ，目前满负荷运行，经处理后出水满足《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2020) 及《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005) 要求，大部分用于园区绿化、道路喷洒及电厂循环冷却补水，节约新鲜水量约 150 万立方米/年。

淄博金轩资源环境技术开发有限公司

一、基本情况

淄博金轩资源环境技术开发有限公司成立于 2013 年 11 月 11 日，是一家以生产建设项目技术咨询、服务为主的高新技术创新企业，公司位于山东省淄博市。公司具有国家认证认可监督管理委员会 CMA 资质认定证书、山东省水文水资源调查评价单位从业水平评价 4 星级证书、水资源论证单位水平评价 3 星级证书；公司是山东水土保持学会、山东省水利职工技术协会等会员单位。

公司主要业务范围包括水量平衡测试、节水评价、水资源论证、规划水资源论证、水土保持方案编制、监测及验收、排污口设置论证、水资源规划及区域评估、水功能区划、防洪影响评价、用水审计、环境应急预案编制、资源环境工程技术开发、化工工艺优化方案、污染治理方案等。服务项目已在山东省政务服务网官方认证。

二、技术优势

（一）技术力量雄厚

公司依托于山东理工大学化学化工学院、资源与环境工程学院，技术力量雄厚，现有员工 14 人，其中高级职称 7 人，本科及以上学历占 100%，研究生学历占比 71.4%，公司已获得版权证书 2 项，实用新型专利 3 项，参与出版

著作 2 部，拥有多学科人才和技术优势，通过具有专业技术人员多年的实践、探索和创新，已建立起科学合理、职责分工明确、衔接严密可靠的管理机制。



公司专利证书

（二）先进测试仪器支撑

公司拥有超声波流量计、旋浆流速仪、红外线测温仪、高精度超声波测厚仪、管道漏水检测仪、大疆无人机等若干先进测试仪器，可为节水服务提供有力支撑。

（三）经验丰富、技术卓越

近年来，公司先后为淄博市化工、石油和天然气开采、食品制造、热电联产、纺织印染、造纸、医药、建材、机械制造、机关、学校、宾馆、医院等 30 多个行业近 200 家企事业单位开展水平衡测试，帮助 30 余家单位申请省级节水型单位、省级节水标杆单位、国家水效领跑者等。公司 2022 年和 2023 年编制的《山东高青经济开发区规划水资源论证报告书》《中国石油化工股份有限公司齐鲁分公司第二化肥厂水平衡

测试报告》获得山东省水资源评价与论证优秀成果奖二等奖，《鲁丰织染有限公司水平衡测试报告》《蓝帆医疗股份有限公司水平衡测试报告书》《山东统一陶瓷科技有限公司水平衡测试报告》获得山东省水资源评价与论证优秀成果奖三等奖；公司编制的水资源论证报告自 2020 年、2022 年、2024 年连续三届入选山东省水利职工技术协会组织的优秀水资源论证典型案例。



公司荣誉证书

三、节水成效

1. 通过水平衡测试服务，查清用水状况，找出节水潜力，制定切实可行的节水技术措施和规划，使用水达到合理使用和科学管理，正确地评价公司的用水水平，提出节水改进建议措施。
2. 优化用水工艺，通过采用先进的用水工艺和水处理技术，如膜技术和蒸发结晶技术，对废水进行高效处理，实现

废水的净化和资源化利用，同时提高工业用水的废水回用率；根据工业生产的不同需求，对工艺用水进行分类管理，确保各类用水符合相应的质量标准和要求下，提出“优水优用、劣水劣用”方略，提高用水效率、合理梯级利用。

3. 供排水管网漏水检测，旨在准确找出漏水点，减少水资源浪费和修复成本。通过传统声波检测、环境调查方法、压力测试对比方法、余氯检测方法、高科技检测仪器等，提供快速、准确的漏水判断，发现漏水点，减少漏损水量。

沂源水务发展有限公司

一、基本情况

沂源水务发展有限公司成立于 2014 年，注册资本 1 亿元人民币。2016 年 6 月 12 日上级集团与沂源县人民政府签署了《沂源县污水处理 TOT 项目合同书》，并授权沂源水务发展有限公司履行其职责。公司下设子公司 1 家（山东赫然环境科技有限公司）、污水处理厂 2 座、城西提升泵站 1 座。2022 年经山东省省委、省政府批准，成立山东环保发展集团有限公司，沂源水务划归至山东环保发展集团有限公司。公司注册资金 10000 万元，现有员工 33 人，下设两座污水处理厂，两厂年处理能力 80000m³/d，先后被认定为山东省创新型中小企业、高新技术企业。



二、技术优势

第一污水处理厂原由沂源县人民政府出资建设，设计总

规模为 4 万吨/日。水发集团追加投资 3200 余万元，于 2016 年 12 月完成首次提标改造工程，将污水排放指标由原先的 $\text{COD} \leq 50\text{mg/l}$ 、氨氮 $\leq 5 \text{ mg/l}$ ，提高至 $\text{COD} \leq 40 \text{ mg/l}$ 、氨氮 $\leq 2 \text{ mg/l}$ ，大大提高污水处理能力和处理质量；第二污水处理厂建设总规模为 4 万吨/日，于 2017 年 9 月完成首次提标改造，总投资 700 余万元。自 2021 年 1 月份开始，我公司在原厂区内建设，不新征土地，再次对两座污水处理厂进行了提标改造。出水水质由原要求的一级 A 标准提升至地表水类 IV 类水标准， $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 25\text{mg/L}$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 1.0\text{mg/L}$ ，项目总投资 6991.2 万元。

沂源县在全市率先完成了污水处理厂的提标改造任务，出水水质稳定达到了地表水类 IV 类标准。

三、节水成效

公司自 2016 年接管两座污水处理厂以来累计处理污水 18268 万方，日均处理 6.17 万方。同时，公司于 2018 年 3 月份与沂源县综合行政执法局签署生活垃圾渗滤液委托处置协议书，累计处理生活垃圾渗滤液 36407 吨。通过对污水的有效治理，提升了县域水环境质量和水资源保护利用水平，保障了沂河及沿岸河湖水系的用水安全，促进了县域经济社会的可持续发展。

山东新生泰水处理设备股份有限公司

一、基本情况

山东新生泰水处理设备股份有限公司成立于 2008 年，是专业从事水处理行业的一家高科技民营企业。2018 年在齐鲁股权交易中心挂牌，股票代码：303311。公司注册资金 5080 万元。公司为国内外制造企业提供满足客户需求和符合美国 FDA、欧盟、WHO、中国 GMP 认证要求的制药用水系统，包括以高纯水、注射用水为主的双级反渗透+EDI 系列、多效蒸馏水机系列、纯蒸汽发生器系列、换热器系列、储液分配系统、CIP 系统及卫生级管道系统的产品设计、制造加工。



二、技术优势

公司拥有发明专利 2 项；实用新型 15 项，软著 12 项。

被评为山东省被评为山东省高新技术企业、科技型中小企业、省级专精特新企业。公司客户包括：华润三九、上海复星、吉林敖东、烟台荣昌、厦门大博集团、诺尔生物等。山东新生泰可根据客户原水水质报告和出水水质要求提供的纯水化设备配置。出水水质按配置的不同可满足中国药典(CP2010)、美国药典(USP34)、欧洲药典(EP7)对纯化水或高纯水的规范要求。公司生产的多功能多效蒸馏水机适用于一边生产纯蒸汽消毒,另一边生产注射用水的生产条件,而且消毒、制水即可同时运行又可独立运行、互不干扰。比同时购买一台纯蒸汽发生器(目前国内外的纯蒸汽发生器在同一工作压力下无法改变“纯蒸汽”产量)和一台多效蒸馏水机减少了固定资产投资,而且还大大的提高了设备运行的经济性能。

三、节水成效

公司产品主要是运用于制药行业、食品行业等。2023 年节水业务及规模达 1100 万元，自规模化生产以来产品销售量逐年上升。特别是纯水化设备系统终端产水采用双路供水模式，中间水储罐可做为缓冲罐实现在线清洗，去掉单独的清洗系统，大大减少了水资源的浪费。

山东博晨供水设备有限公司

一、基本情况

山东博晨供水设备有限公司地处博山经济开发区，建于2003年10月，是一家专业从事泵类成套供水设备系列产品研发、生产、销售、服务的现代化企业。公司拥有先进的生产设备、精密的测量仪器及大型水泵实验站，实现了全过程微机化检验，形成了成套供水设备、消防水泵、稳压设备、换热设备、各种水泵、组装式水箱、污水设备及高低压控制柜等7大板块，34个系列，上千多种规格的主导产品，年生产各类产品不低于3000台套。2019年9月公司成为中国工程建设标准化协会标准《叠压供水技术规程》编制单位。2023年营业收入1000万元。

二、技术优势

公司严格遵循ISO9001:2008质量管理体系标准，ISO14001:2004环境管理体系标准，OHSAS18001:2007职业健康安全管理体系标准，被中国金属结构协会给水排水分会批准接受为常务委员单位，并组织专家对（无负压）管网叠压二次供水设备论证为节能、环保、高效产品。供水设备系列产品先后获得“中国给水设备行业十大影响力品牌”、“中国节能环保优质品牌产品”等荣誉称号；无负压管网增压稳流给水设备和管网叠压供水设备及各种装配式水箱获得

省卫生厅颁发的“涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件”；消防水泵、消防稳压设备、消防控制柜顺利获取公安部消防产品合格评定中心消防 3C 认证。

三、节水成效

经淄博市科技局批准，与山东理工大学共同组建“淄博市给水设备工程技术研究中心”，实现了科学研究、人才培养、成果转化一体化发展。拥有市级“一企一技术”研究中心。公司目前已拥有各项专利 11 项，其中发明专利 2 项，实用新型专利 9 项。各类产品以其优异的性能、可靠的质量、显著的节能环保效益，畅销全国 30 个省、市、自治区，广泛应用于城市给水、农业排灌、消防用水、引水工程等领域。

山东鼎越环境发展有限公司

一、基本情况

山东鼎越环境发展有限公司（简称“鼎越环境”）成立于2017年，注册资金2001万元，是中国领先的环保科技服务商，致力于打造“环保大数据”产业链生态圈。公司专注于智慧环保、智慧水务、固废处置、土壤净化及大气治理等业务，为客户提供环保行业智慧化全面解决方案与服务。

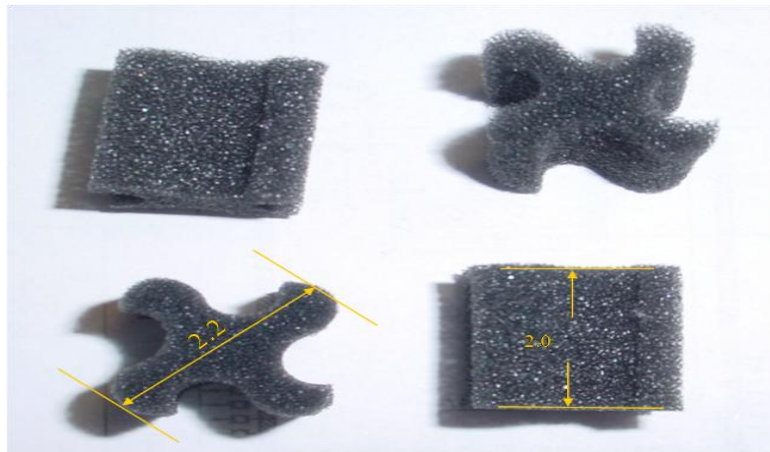
公司现有员工50余人，年处理地下污水600万吨。研发团队拥有环保领域十余位具有博士、硕士学位的教授、高级工程师等专家，聘请央企及外企高管担任公司管理层。公司在污水治理领域处于国内领先地位，是临淄区唯一一家做地下水修复及中水回用的企业，并享有地下污水治理国内唯一专利技术。



二、技术优势

我公司超长生物龄氧化技术在地下水修复、工业废水处理及有机废气处理等方面具备国际先进水平，属国内首创。

超长生物龄氧化技术是以多孔性生物原理及先进性采用多孔性载体作为反应槽的介质，提高悬浮固体物拦截的机会，提供广大表面积作为微生物附着、增殖的介质，可累积大量及特定族群之生物膜微生物，有助于达到去除各种污染物的目的。此技术所利用的生物载体生化面积大于一般生物处理，微生物种群数量多，抗冲击能力强，水中停留时间短，采用的生物泡棉为立体形态，在好氧池内生物泡棉可以同时存在好氧、缺氧、兼氧生物菌群，可以将污染物有效的处理掉。特别是对埃皋水段所含的特征污染物去除效果显著。



三、节水成效

我公司建设大武地下水富集区浅层污染水源修复项目，加快了地下污染水源的修复进度，保障地下水水质，使大武地下水富集区成为全市居民饮用水水源的战略储备。并且处理后的达标水可以供企业回用，替代黄河水补源，大大地节

约了水资源。目前日处理污水量约 1.5 万方，处理后的水源回用于华能电厂、淄博峻辰化工有限公司等周边企业，成为齐鲁化学工业园区不可或缺的供水基础设施，为周边工业企业保障优质水源供给，同时也为园区再生水利用和消防安全提供保障。

淄博卓尔水处理设备公司

一、基本情况

淄博卓尔水处理设备有限公司始建于 2009 年 4 月,是山东省制造制药装备设备和罐装设备颇具影响力的企业,主要从事纯化水设备和蒸馏水机的研发及生产和工程安装。设备包括高品质制药用水设备,如:纯化水设备、注射水设备、纯蒸汽发生器、单层或保温加热储罐;工程提供洁净管道系统专业解决方案。系统应用最新技术,采用数据库连接技术软件,为广大客户设计开发的系统,具有很高的实用价值。公司现有职工 30 余人,其中科研人员 6 人。

公司产品主要是运用于制药行业、食品行业等。产品较为高端。年产能 50 套,拥有 2 项发明专利,11 项高新技术实用新型专利,3 项软著专利。被评为山东省高新技术企业,省、市专精特新企业,科技创新型企业。



二、技术优势

卓尔公司的核心业务：设备和工程。设备包括高品质制药用水设备，2018 年开始主要产业转型升级，向高科技技能转换。2019 年至 2020 年公司成立了专业科研队伍，聘请了高科技专业人才，共同研制了 16 项科研成果，其中 2 项发明专利，11 项实用新型专利，3 项计算机软件著作权。系统应用最新技术，采用数据库连接技术软件，为广大用户设计开发的系统，具有很高的实用价值。成功研制了纯化水设备、注射水设备、纯蒸汽发生器、单层或保温加热储罐；工程提供洁净管道系统专业解决方案。最先进的《蒸馏水机自动控制系统》是专门针对行业用户开发的专业服务系统。适用于机构内部或内外之间的蒸馏水机、联锁投入、蒸馏水温度下限、蒸汽压力下限、蒸汽温度等流程，便于机构全体实现对数据的严格管理与可控共享。摆脱标准 WINDOWS 控件在不同系统的不同样式与体验困扰，统一风格，更简洁、更实用、更高效、更亲和力。整套设备数据关系、库存完美融合，数据实时共享，全程监管各个环节的运转和协作，帮助用户建立高度集成的一体化管理平台，快速响应变化，将最高的性价比发挥得淋漓尽致。

三、节水成效

公司产品主要是运用于制药行业、食品行业等。产能可达 50 套/年，年销售额 2000 万元。每套设备的处理量可达 90

吨/小时，自规模化生产以来产品销售量逐年上升。自主研发的蒸馏水设备，可实现水资源及热能的充分利用，为各大药厂提高了净水效率，减少了水资源的浪费。